

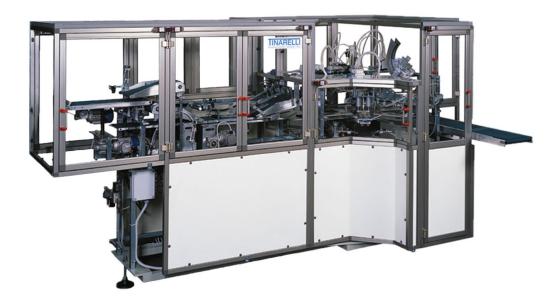
COSTRUZIONI MACCHINE AUTOMATICHE

Via A. Maccaferri 4 - 40069 Zola Predosa (BO) ITALY Tel. +39 051-751400 email : info@tinarellisrl.com website : <u>www.tinarellisrl.com</u> **C600**

P.Iva IT00670511203 - Cod.Fisc. 03866160371 R.E.A. 321418 - Reg.Imp. B051490 - Cap.soc. Euro 10.710,00 i.v.

MACCHINA CONFEZIONATRICE IN CAVALLOTTO PER GAMBALETTI, LEGGINGS E COLLANT

HANGER-PACKS PACKAGING MACHINE FOR KNEE-HIGHS, LEGGINGS AND TIGHTS





C600

Alimentazione della macchina manuale o abbinata a fissaggio

La macchina è completa di una zona di piegatura calze o gambaletti eseguendo cambi pieghe in modo molto facile e veloce

Possibilità di impilare e confezionare 2 o 3 paia di gambaletti Cambio formato della zona fustellato rapido e semplice da eseguire

Chiusura della confezione tramite etichetta (sul retro della confezione)

Possibilità di installare optional come stampante di etichette, dispenser di etichette già stampate, timbratore a ricalco, stampa diretta tramite Markem

Possibilità di confezionare gambaletti lunghi appena 140mm o calze lunghe fino a 1400 mm.

C600

The machine can be hand fed or linked to a boarding machine

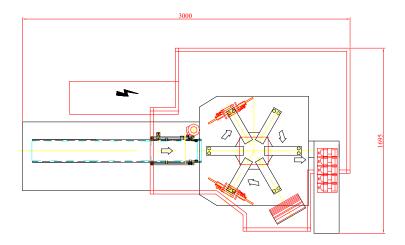
The machine is complete of a belts zone for kneehighs/tights folding with possibility to change the folding system with a simple and fast action.

Possibility to stack and pack 2-3 pairs of knee-highs
Size change is simple and fast also in the cardboard-blanks
zone

Package closing by label (on the back side)

Possibility to set a range of options including: Label printer, Label dispenser, Hot printer group, or Direct printing made by Markem.

Possibility to pack 140 mm long high knee-highs or up to 1400 mm long tights.



Dati Tecnici:

Velocità ciclo Massimo: 5 secondi
Tensione alimentazione: 400V 50Hz
Potenza installata: Kw 1,5
Consumo aria compressa: 80 NI / min
Pressione aria compressa: 5 Bar
Peso: Kq. 1080

Technical Data:

Max cycle speed:5 secondsPower supply:400V 50HzInstalled power:Kw 1,5Air consumption:80 NI / minAir pressure:5 BarWeight:Kg. 1080